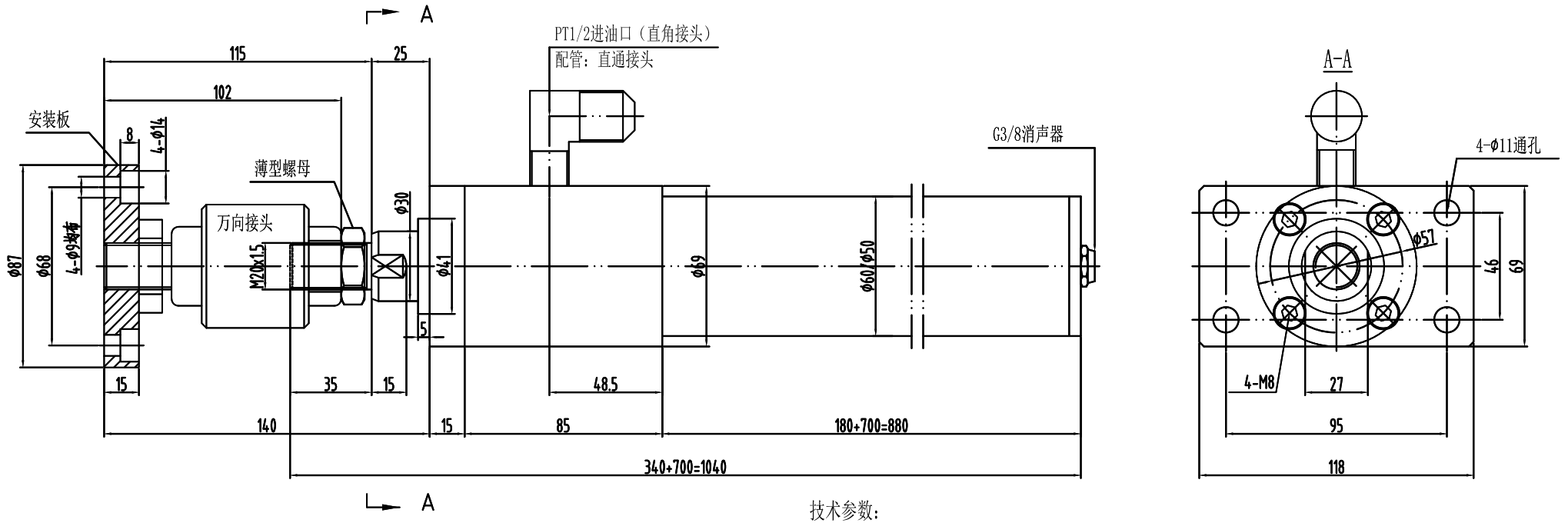
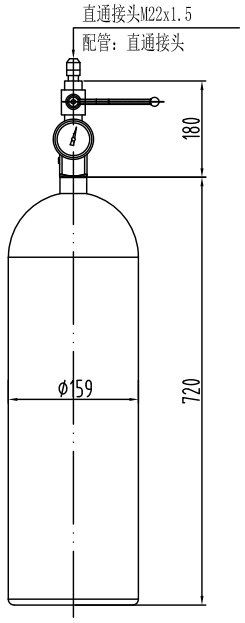
# 立加标准1370-1580




11L非标平衡系统

技术参数：

1. 实际重量：1000kg；
2. 实际行程：750mm，设计行程：850mm；
3. 高压油管：____米1根，（请务必填写）；
4. 平衡油缸：1支；
5. 箱体运动最高速度：30m/min；
6. 图示为0位即活塞完全缩回状态（建议安装时活塞杆拉出50mm为最佳位置）；
7. 配我司标准M20x1.5薄型螺母、万向接头及其安装板各1件；
8. 每套配2米长充氮气管1根；
9. 工作压力：80kgf/cm$^2$；
10. 机型/图号：立加1370/1580通用。

注：烦请贵司技术确认无误后签字/盖章回传！

此缸为拉缸，活塞杆收回出力

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Ø50平衡缸外形图（行程750） | | 11L非标-(1只) |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 图号 | LTL20201104003 | 立加标准1370/1580 |
| 设计 | 周英涛 | | 标准化 | | | | | |
| | | | | | | I-LITEK® ——艾来泰克 | | 昆山励天机械设备有限公司 |
| 审核 | 邓芝华 | 2025.12.1 | | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | | | |