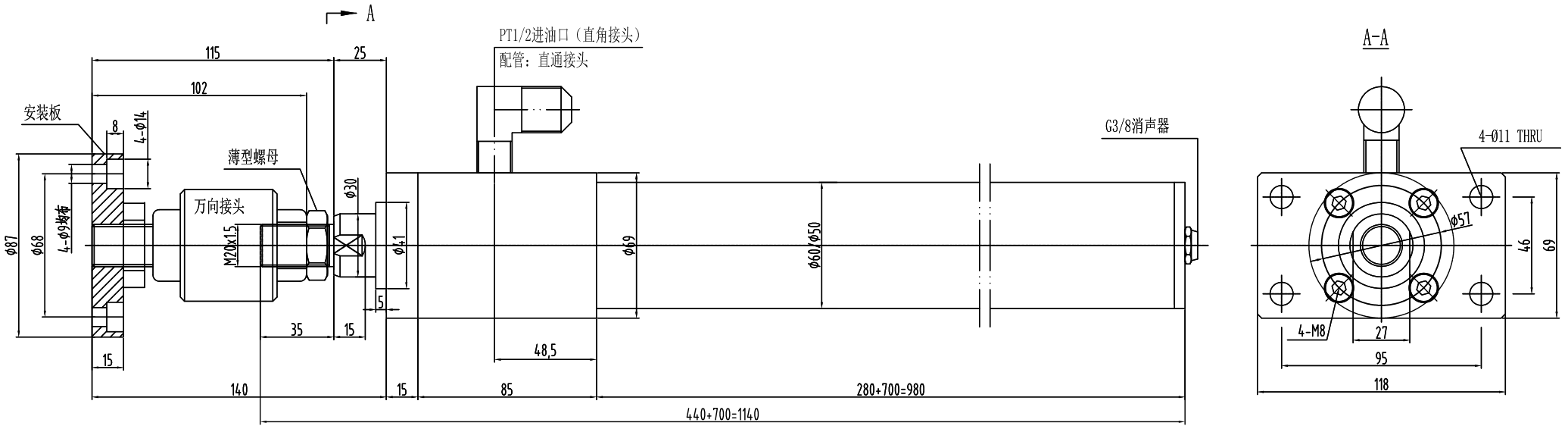
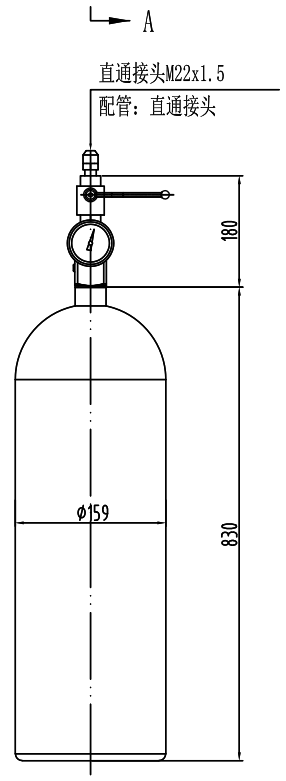
立加标准1890





13L非标平衡系统图

技术参数：

1. 实际重量：1000kg；
2. 实际行程：850mm，设计行程：950mm；
3. 高压油管：____米1根，（请务必填写）；
4. 平衡油缸：1支；
5. 箱体运动最高速度：30m/min；
6. 图示为0位即活塞完全缩回状态（建议安装时活塞杆拉出50mm为最佳位置）；
7. 配我司标准M20x1.5薄型螺母、万向接头及其安装板各1件；
8. 每套配2米长充氮气管1根；
9. 工作压力：80kgf/cm^2；
10. 机型/图号：立加1890。

注：烦请贵司技术确认无误后签字/盖章回传！

此缸为拉缸，活塞杆收回出力

						Ø50平衡缸外形图（行程850）		13L非标-(1只)
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	图号	LTL20201104005	立加标准型1890
设计	杨 杰		标准化					
						I-LITEK® —艾来泰克		昆山励天机械设备有限公司
审核	邓芝华	2023.11.24						
工艺			批准					