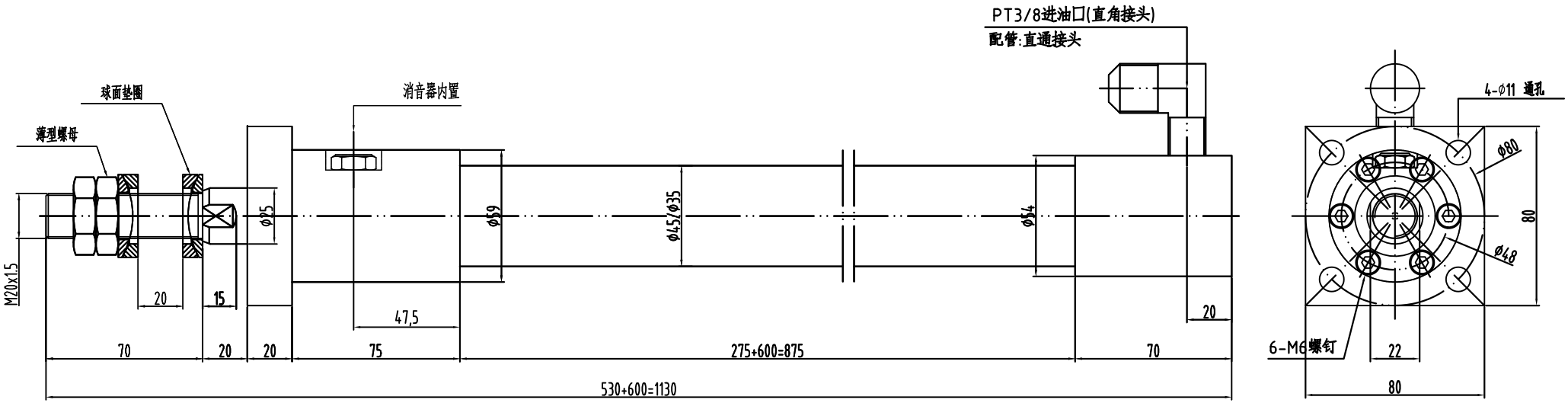
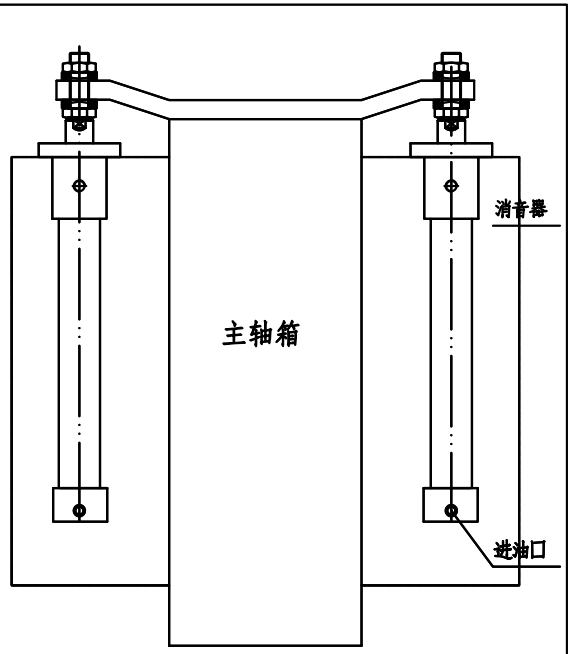
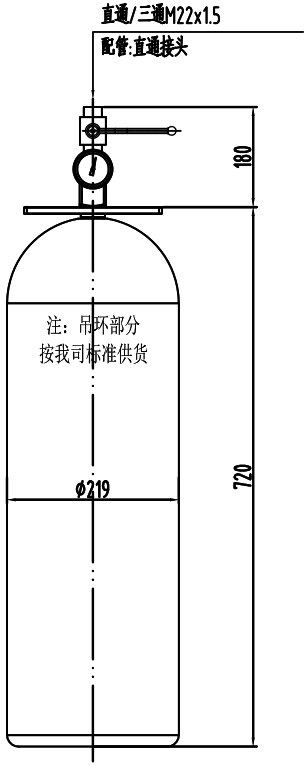
龙门标准型
活塞式2518





平衡缸安装示意图



21L平衡系统图

技术参数：

1. 实际最大重量：1200kg；
2. 实际行程：800mm,设计行程：900mm；
3. 高压油管：　　米　根，（请务必填写）；
4. 平衡油缸：2支；
5. 箱体运动最高速度：15m/min；
6. 图示为0位即活塞完全缩回状态（建议安装时活塞杆拉出50mm为最佳位置）；
7. 每支缸配我司标准M20x1.5薄型螺母2只，球面垫圈2套；
8. 每套配2米长充氮气管1根；
9. 工作压力：62kgf/cm2；
10. 机型/图号：龙门2518。

注:烦请贵司技术确认无误后签字/盖章回传！

此缸为推缸，活塞杆伸出出力

						Ø35平衡缸外形图（行程800）		21L-(1只)
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	图号	LTT20201202001	龙门标准型VII 活塞式2518
设计	周英涛		标准化					
						I-LITEK® ——艾来泰克		昆山励天机械设备有限公司
审核	邓芝华	2025.12.1						
工艺			批准					