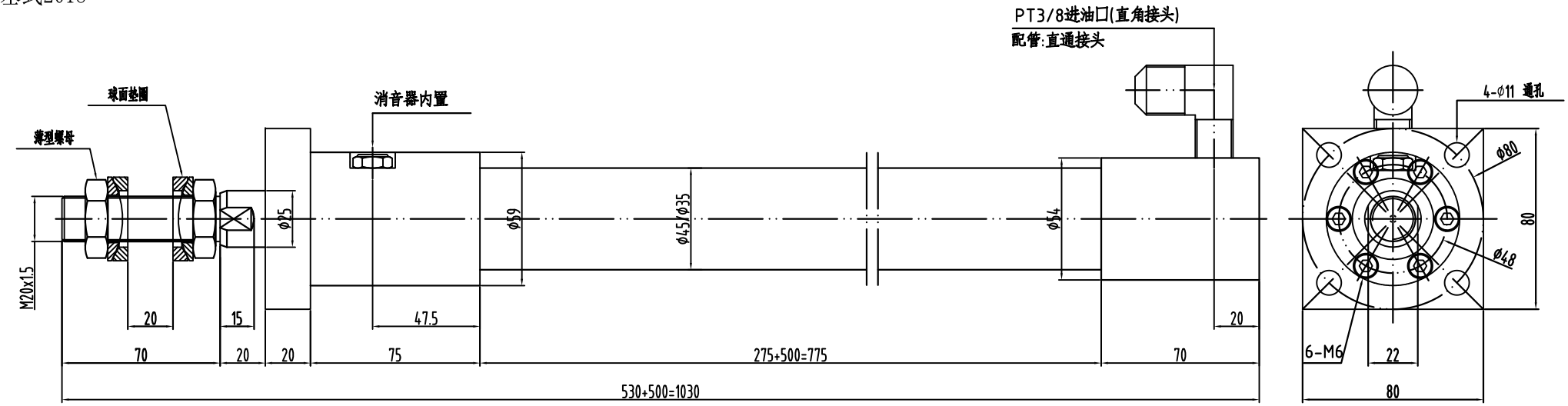
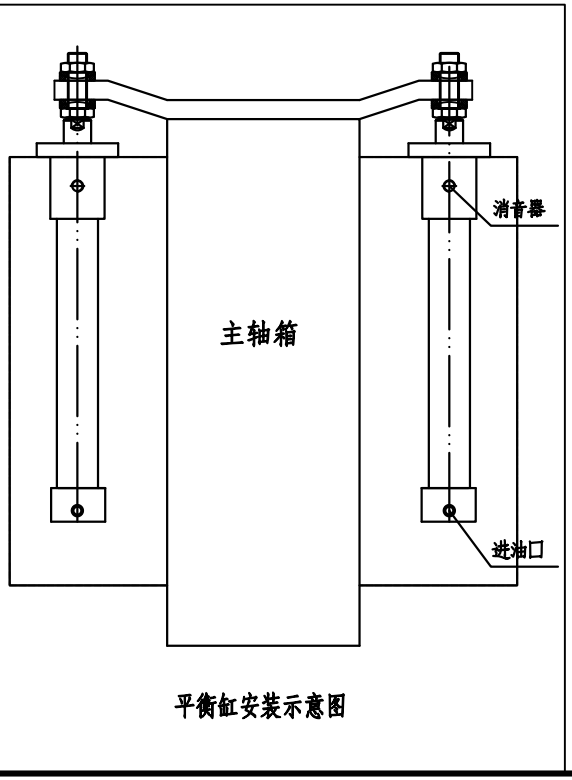
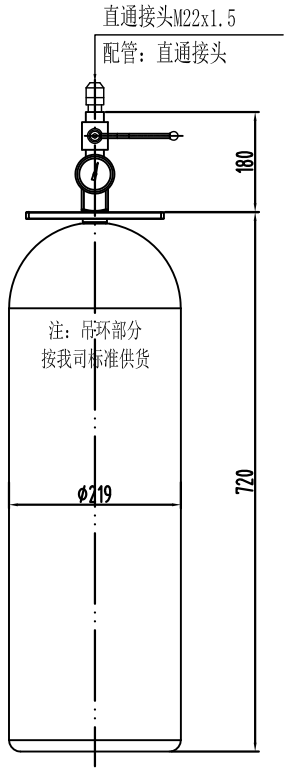
龙门标准型
活塞式2018




平衡缸安装示意图




21L平衡系统图

技术参数：

1. 实际重量：1200kg；
2. 实际行程：700mm，设计行程：800mm；
3. 高压油管：__米__根，（请务必填写）
4. 平衡油缸：2支；
5. 箱体运动最高速度：15m/min；
6. 图示为0位即活塞完全缩回状态（建议安装时活塞杆拉出50mm为最佳位置）；
7. 每支缸配我司标准M20x1.5薄型螺母2只，球面垫圈2套；
8. 每套配2米长充氮气管1根；
9. 工作压力：62kgf/cm2；
10. 机型/图号：龙门2018 。

注：烦请贵司技术确认无误后签字/盖章回传！

此缸为推缸，活塞杆伸出出力

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Ø35平衡缸外形图（行程700） | | 21L-(1只) |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 图号 | LTT20201202005 | 龙门标准型IV 活塞式2018 |
| 设计 | 周杰涛 | | 标准化 | | | | | |
| | | | | | | I-LITEK® ——艾来泰克 | | 昆山励天机械设备有限公司 |
| 审核 | 邓芝华 | 2025.12.1 | | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | | | |