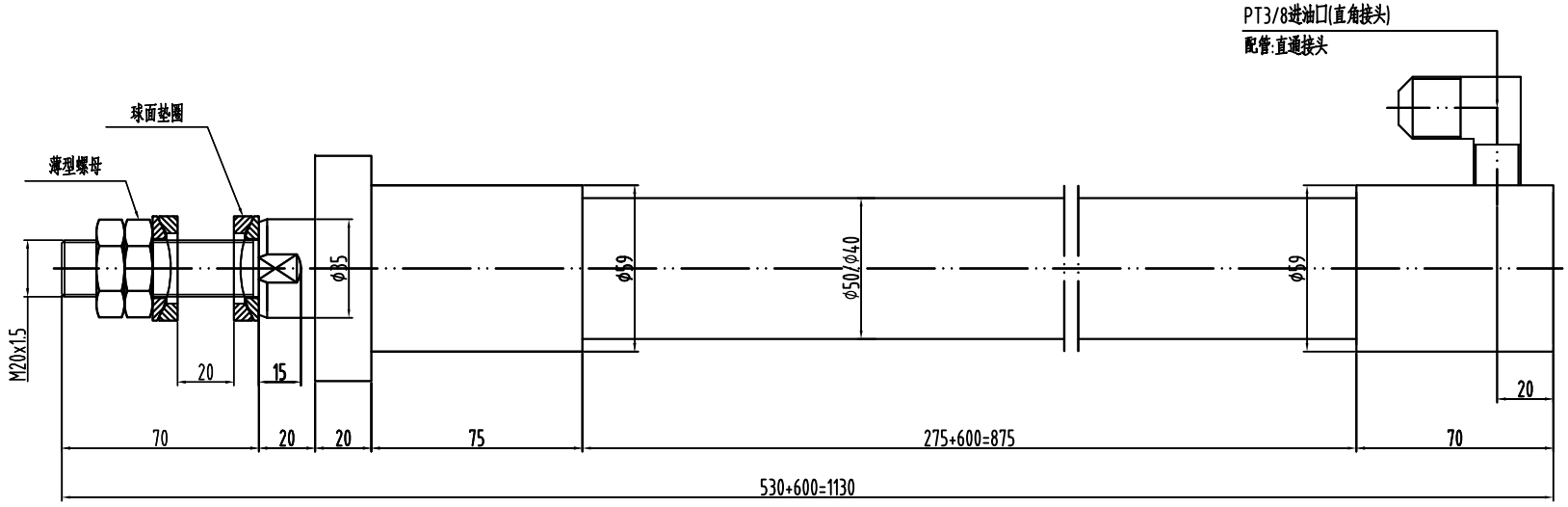
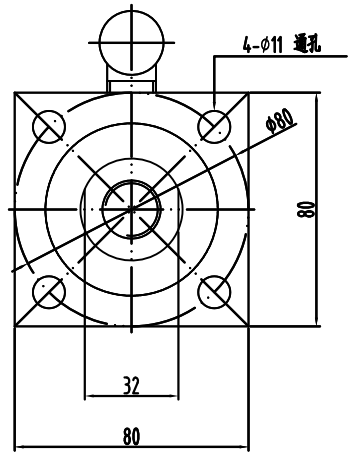
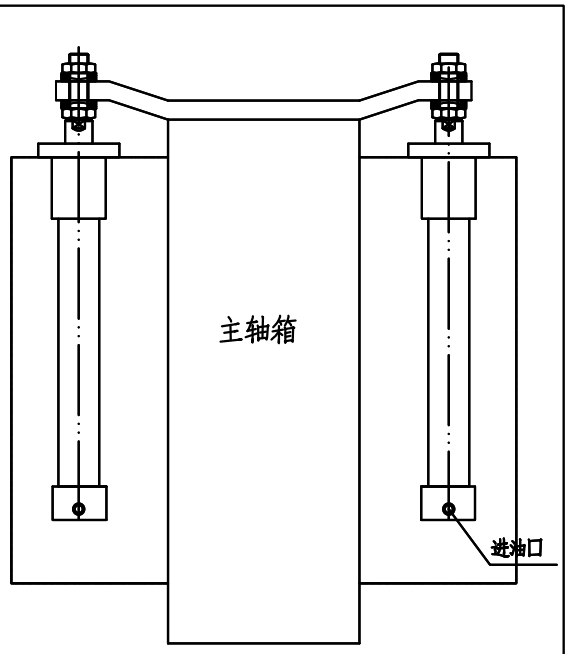
龙门标准型

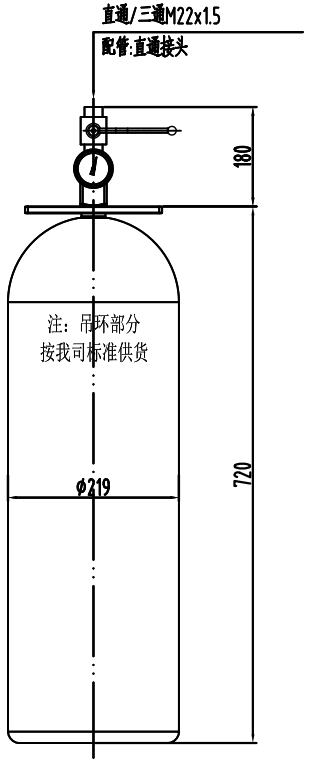
柱塞式后腔进油2518







平衡缸安装示意图



21L平衡系统图

技术参数：

1.实际最大重量：1500kg；

2.实际行程：800mm,设计行程：910mm；

3.高压油管：　　米　根,（请务必填写）；

4.平衡油缸：2支；

5.箱体运动最高速度：15m/min；

6.图示为0位即活塞完全缩回状态（建议安装时活塞杆拉出25/50mm为最佳位置）；

7.每支缸配我司标准M20x1.5薄型螺母2只，球面垫圈2套；

8.每套配2米长充氮气管1根；

9.工作压力：78kgf/cm2；

10.机型/图号：龙门2518。

注:烦请贵司技术确认无误后签字/盖章回传！

此缸为推缸，活塞杆伸出出力

						Ø40平衡缸外形图（行程800）		21L-(1只)
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	图号	LTT20221112003	龙门标准型VIII 柱塞式后腔进油2518
设计	周英涛		标准化					
						I-LITEK® ——艾来泰克		昆山励天机械设备有限公司
审核	邓芝华	2025.12.1						
工艺			批准					