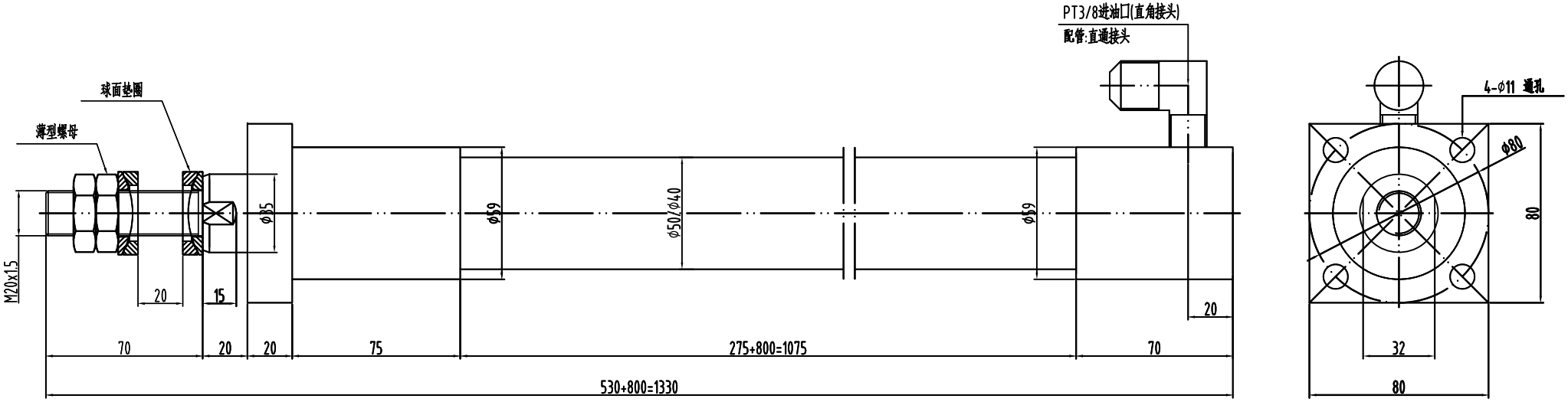
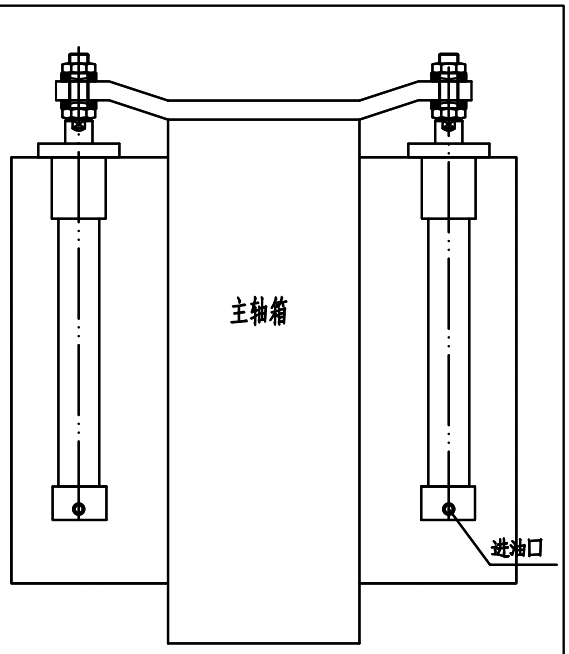
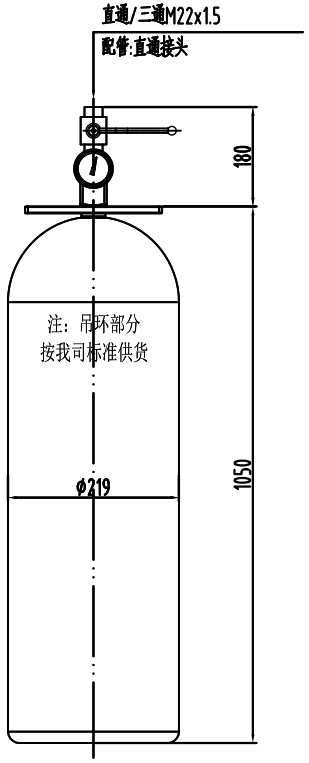
龙门标准型
柱塞式后腔进油3018





平衡缸安装示意图



30L平衡系统图

技术参数：

1.实际最大重量：1500kg；
2.实际行程：1000mm,设计行程：1110mm；
3.高压油管：　　米　根,（请务必填写）;
4.平衡油缸：2支；
5.箱体运动最高速度：15m/min；
6.图示为0位即活塞完全缩回状态（建议安装时活塞杆拉出25/50mm为最佳位置）；
7.每支缸配我司标准M20x1.5薄型螺母2只，球面垫圈2套；
8.每套配2米长充氮气管1根；
9.工作压力：78kgf/cm2；
10.机型/图号：龙门3018。

注:烦请贵司技术确认无误后签字/盖章回传！

此缸为推缸，活塞杆伸出出力

						Ø40平衡缸外形图（行程1000）		30L-(1只)
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	图号	LTT20221112004	龙门标准型XI 柱塞式后腔进油3018
设计	周英涛		标准化					
						I-LITEK® ——艾来泰克		昆山励天机械设备有限公司
审核	邓芝华	2025.12.1						
工艺			批准					