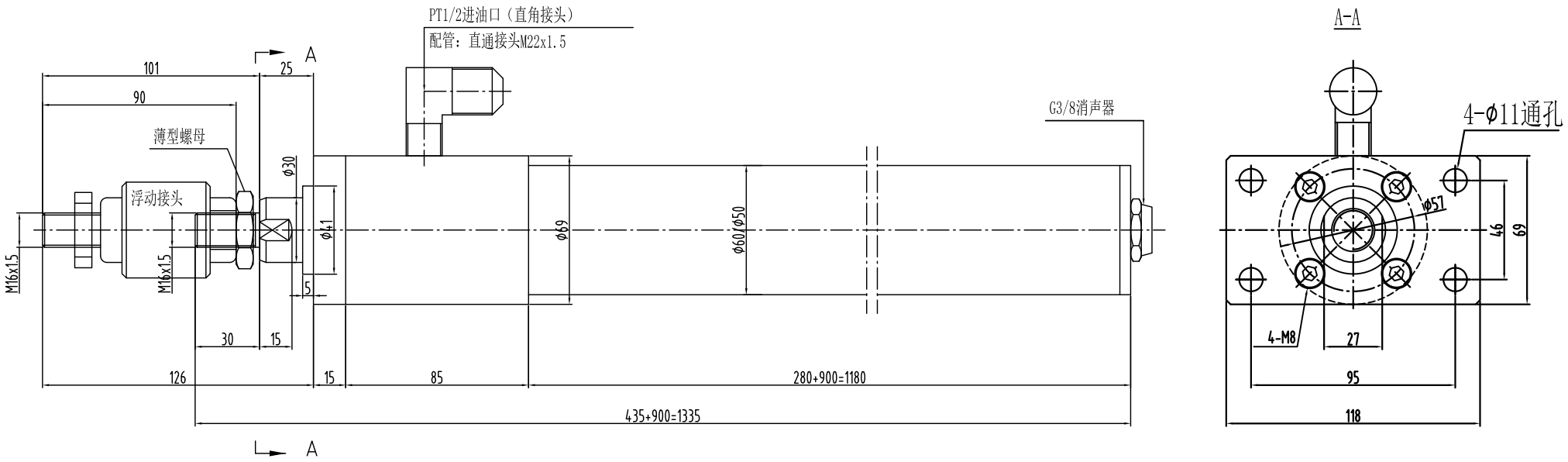
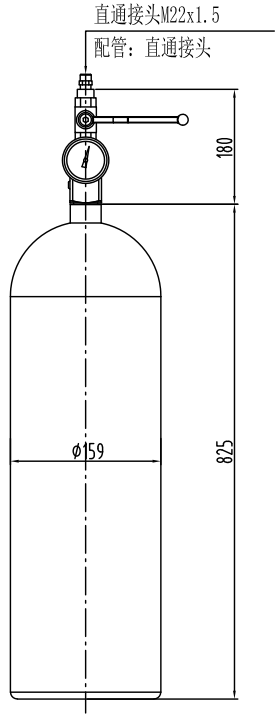




13L平衡系统图

技术参数：

1. 实际重量：1000kg；
2. 实际行程：1050mm，设计行程：1150mm；
3. 高压油管：　米1根；
4. 平衡油缸：1支；
5. 箱体运动最高速度：30m/min；
6. 图示为0位即活塞完全缩回状态（建议安装时活塞杆拉出50mm为最佳位置）；
7. 配我司标准M16x1.5薄型螺母、浮动接头各1件；
8. 每套配2米长充氮气管1根；
9. 工作压力：80kgf/cm²；
10. 机型/图号：太标1290。

注：烦请贵司技术确认无误后签字/盖章回传！

此缸为拉缸，活塞杆收回出力

						Ø50平衡缸外形图（行程1050）	13L-(1只)
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	图号 LTL20260206001	太标标准型I 太标1290
设计	刘玉静		标准化				
						I-LITEK® —艾来泰克	昆山励天机械设备有限公司
审核	邓芝华	2026.2.24					
工艺			批准				