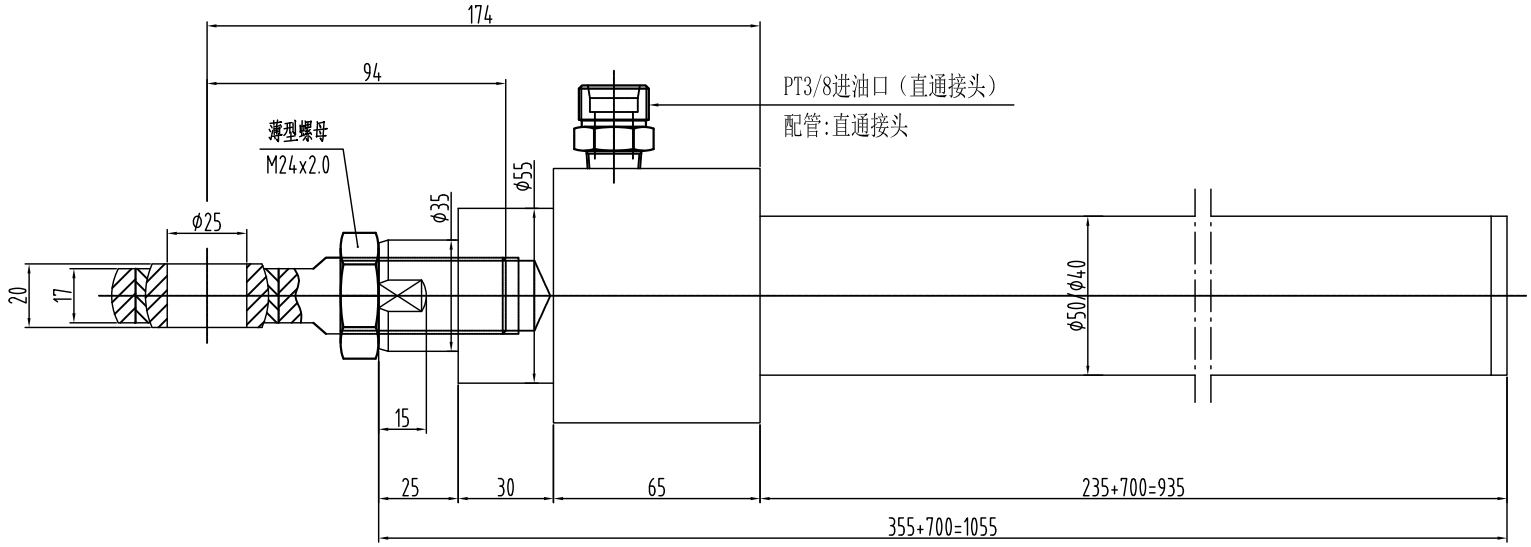
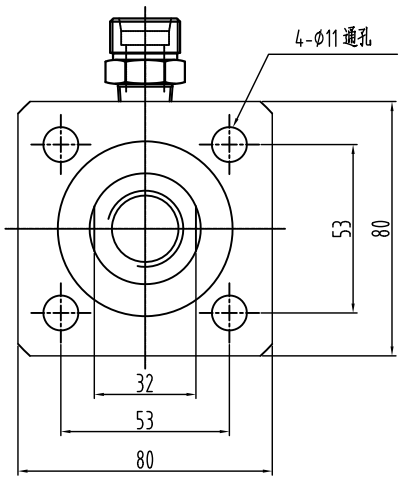
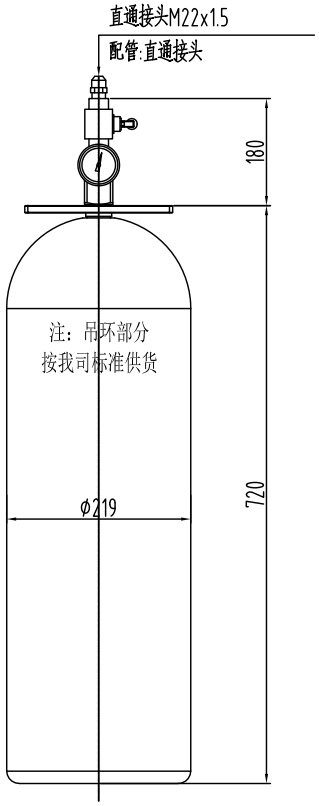
太标LP2016（2026活塞杆内牙）







21L平衡系统图

技术参数：

1. 实际重量：1500kg；
2. 实际行程：800mm，设计行程：900mm；
3. 高压油管：__米__根；
4. 平衡油缸：2支；
5. 箱体运动最高速度：15m/min；
6. 图示为0位即活塞完全缩回状态（建议安装时活塞杆拉出50mm为最佳位置）；
7. 每支缸配我司标准M24x2.0薄型螺母、鱼眼接头各1件；
8. 每套配2米长充氮气管1根；
9. 工作压力：78kgf/cm²；
10. 机型/图号：TB-LP2012/2014/2016。

注：烦请贵司技术确认无误后签字/盖章回传！

此缸为推缸，活塞杆伸出出力

						Ø40平衡缸外形图（行程800）		21 L-(1只)
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	图号	LTT20260113003	太标标准型III（活塞杆内牙）
设计			标准化					
						I-LITEK® —艾来泰克		昆山励天机械设备有限公司
审核	邓芝华	2026.1.13						
工艺			批准					