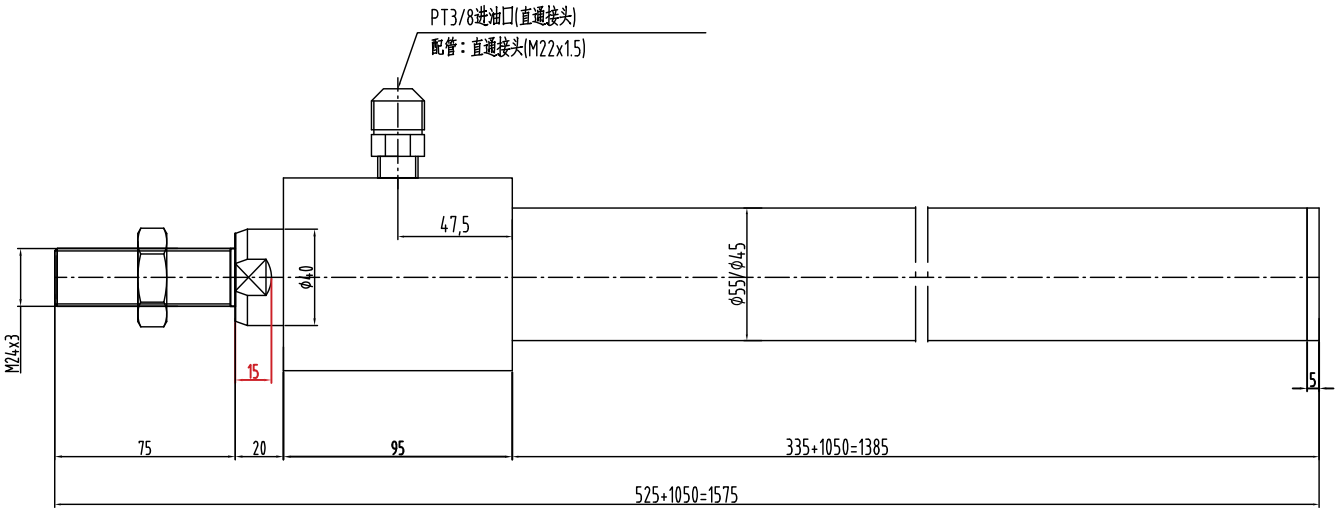
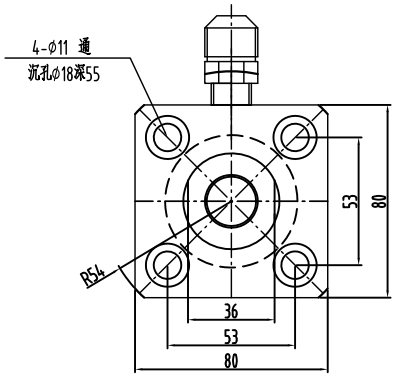
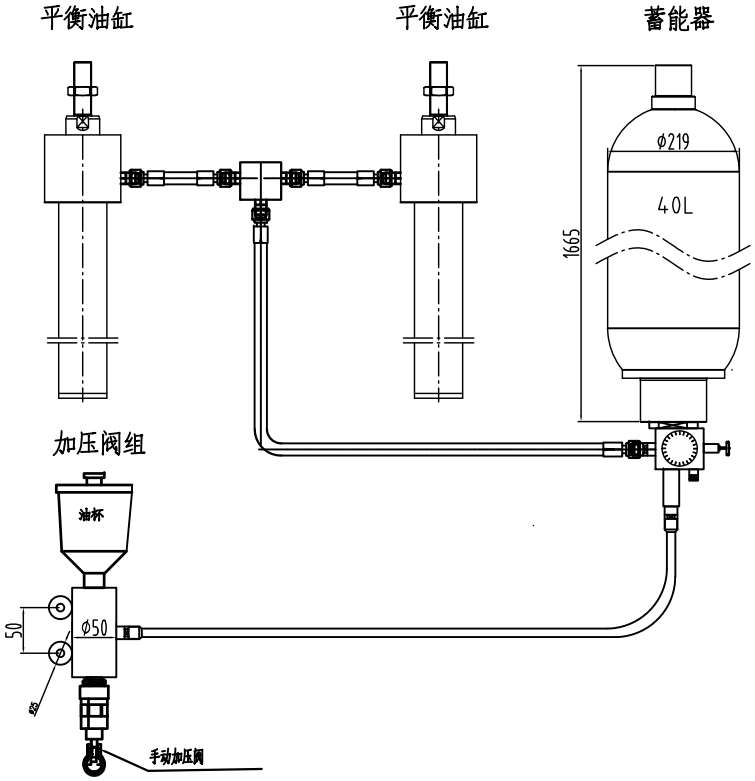



技术参数：

1.实际重量：3760kg；

2.实际行程：1300mm，设计行程：1350mm；

3.高压油管： 米 根(请务必填写)；

4.平衡油缸：2支；

5.箱体运动最高速度：15m/min；

6.图示为0位即活塞完全缩回状态（建议安装时活塞杆拉伸25mm为最佳位置）；

7.每支缸配我司标准M24x3螺母1件；

8.每套配加压油管 米1根；

9.工作压力：150kgf/cm2,蓄能器压力充到150kgf/cm2；

10.机型/图号：TB-LP6032，LP4028；

注：烦请贵司技术确认无误后签字/盖章回传！(此缸为推缸，活塞杆伸出出力)

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | φ45平衡缸外形图(行程1300) | | 40L蓄能器(1只) |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 图号 | LTT20251230011 | 太标标准型V |
| 设计 | 周英涛 | | 标准化 | | | I-LITEK® —艾来泰克 | | 昆山励天机械设备有限公司 |
| 审核 | 邓芝华 | 2025.12.1 | | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | | | |